

## VITRINAS DELI FRIAS

IMAGEN	DESCRIPCION
	<p><b>VITRINA REFRIGERADA DE CRISTAL CURVO.</b>MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS. CAPACIDAD DE 100L./3.5FT3.DIMENSIONES: 682 X 450X674 MM. TEMPERATU-RA DE REFRIGERACIÓN: DE 0-12 °C.</p> <p><b>MODELO NR-RTW100L</b> <b>FRIO</b></p>
	<p><b>VITRINA REFRIGERADA DE CRISTAL CURVO.</b>MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS. CAPACIDAD DE 120L/ 4.2 FT3. DIMENSIONES: 720X570X680MM. TEMPERATU-RA DE REFRIGERACIÓN: DE 0-12 °C.</p> <p><b>MODELO NR-RTW120L</b> <b>FRIO</b></p>
	<p><b>VITRINA REFRIGERADA DE CRISTAL CURVO.</b>MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS. CAPACIDAD DE 160L/ 5.6 FT3.DIMENSIONES: 874X568X686MM.TEMPERATURA DE REFRIGERACIÓN: DE 0-12 °C.</p> <p><b>MODELO NR-RTW160L</b> <b>FRIO</b></p>
	
<p><b>VITRINA REFRIGERADA PARA ENSALADAS Y PIZZAS SOBRE MESA</b>EN ACERO INOXIDABLE PARA 5 INSERTOS DE ¼ GASTRONOM DE 10 CMS. (INCLUIDOS), CONTROL DE TEMPERATURA DE 2 A 12°C, MEDIDAS DE 1200X335X 426MM</p> <p><b>MODELO NR-RT1200</b> <b>FRIO</b></p>	
	
<p><b>VITRINA REFRIGERADA PARA SUSHI</b> SOBRE MOSTRADOR CON 5 CHAROLAS MARCA MIGSA DIMENSIONES: 1800X420X265 MM CAPACIDAD DE 123 L, TEMPERATURA DE REFRIGERACIÓN DE 0-12 °C. COLOR BLANCO. CRISTAL CURVO</p> <p><b>MODELO NR-RTS132L</b> <b>FRIO</b></p>	



### **REFRIGERADOR CIRCULAR CON PARRILLAS GIRATORIAS**

DE 4 NIVELES, EN COLOR NEGRO, CAPACIDAD DE 72 LITROS, UNA PUERTA ABATIBLE, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 0 A 12°C, ILUMINACION INTERIOR EN LEDS, MEDIDAS DE 460 MM DE DIAMETRO X 980 MM.

**MODELO NR-RTC72L**

**FRIO**



### **EXHIBIDOR HEXAGONAL REFRIGERADO**

MARCA MIGSA, CON 6 VISTAS DE CRISTAL, GIRATORIO, ENTREPAÑOS DE CRISTAL, TERMINADO EXTERIOR EN LAMINA CON PINTURA COLOR ORO. CAPACIDAD DE 600 LT, TEMPERATURA DE 2 A 10 °C, MOTOR DE ½ HP, REFRIGERANTE R134a, PESO NETO 180 KG. MEDIDAS EXTERIORES 920 X 800 X 1850 MM DE ALTURA.

**MODELO GT-SCLG4-600FA1** **FRIO**



### **REFRIGERADOR OVALADO**

VISTA 380°, CON DOS PUERTAS DE CRISTAL ABATIBLES, MÁXIMA EXHIBICIÓN, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C, DISPLAY BLANCO PARA ADHERIR ETIQUETA, AHORRADOR DE ENERGÍA, ENFRIAMIENTO RÁPIDO. 4 RUEDAS CON FRENO, CAPACIDAD DE 55 L. MEDIDAS 750 X 550 X 1010 MM

**MODELO GT-IM10**

**FRIO**



**VITRINA REFRIGERADA DE CRISTAL CURVO**, DE PISO, GRAN EXHIBICIÓN, TERMINADOS EN ACERO INOXIDABLE, MOTOR DE ½ HP, CAPACIDAD DE 378 LT, REFRIGERANTE R304a, TEMPERATURA DE 2 A 10 °C, MEDIDAS EXTERIORES DE 1200 X 730 X 1200 MM DE ALTO.

**MODELO GT-SCLG4-378FH**

**FRIO**



**MURAL DE AUTOSERVICIO REFRIGERADO** CON CORTINA DE SERVICIO NOCTURNO MARCA MIGSA  
DIMENSIONES: 685X610X1704MM  
CAPACIDAD DE 250L TEMPERATURA DE REFRIGERACIÓN: 0-12 °C.

EXTERIOR DE ACERO INOXIDABLE

**MODELO NR-RTS250L**

**FRIO**



**REFRIGERADOR MEDIA LUNA**

VISTA DE 180°, PUERTA SUPERIOR ABATIBLE, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA QUE VA DE 2 A 8°C, DISPLAY BLANCO PARA ADHERIR ETIQUETA, AHORRADOR DE ENERGÍA, ENFRIAMIENTO RAPIDO. CAPACIDAD DE 60 LT. MEDIDAS EXTERIORES DE 690 X 450 X 1000 MM DE ALTO.

**MODELO GT-VM90**

**FRIO**



**REFRIGERADOR DE EXHIBICION**

**PANORAMICA.** EXHIBIDOR CON 4 NIVELES, 3 PARRILAS AJUSTABLES, EN COLOR BLANCO., CAPACIDAD DE 235L, 4 CARAS DE CRISTAL, UNA PUERTA ABATIBLE DE CRISTAL CURVA, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 0 A 12°C, ILUMINACION INTERIOR, MEDIDAS 515X485X1695MM. CON RUEDAS.

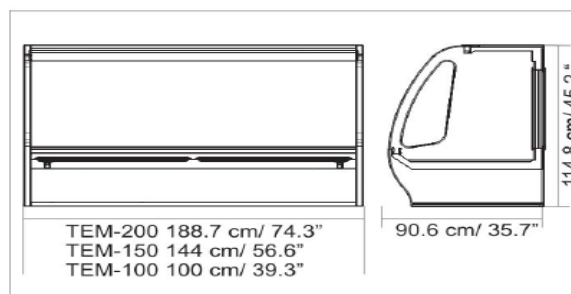
**MODELO NR-RT235L**

**FRIO**



## ESPECIFICACIONES

MODELO	TEM-100	TEM-150	TEM-200
Capacidad en piés cúbicos	12.71 piés cúbicos	18.3 piés cúbicos	24 piés cúbicos
Capacidad en litros	360 litros	518.1 litros	680 litros
Rango de operación	2° a 5° C/ 36° a 41°F		
Acabado Interior	Acero Prepintado homeado blanco con piso en acero inoxidable		
Acabado Exterior	Acero prepintado homeado Blanco		
Número de puertas posteriores	2	2	2
Niveles de exhibición	3	3	3
Lámparas	2 (32 w)	2 (32 w)	2 (32 w)
Aislamiento	Poliuretano ecológico de alta densidad		
Enfriamiento	Por Gravedad y placa fría		
Refrigerante	Gas ecológico R-134 a		
Volts	115V/60 Hz (220 V/50 Hz opcional)		
Compresor Hermético	1/4 HP	1/4 HP	1/3 HP
Peso aproximado	127 kg/264.5 lb	180 kg/396.8 lb	235 kg/517 lb





VCM100



VCM150



VCM200

	VCM 100	VCM 150	VCM 200
Capacidad	458.4 lts	667.5 lts	890 lts
Ancho	986 mm	1500 mm	2000 mm
Alto	1206 mm	1120 mm	1120 mm
Profundidad	890 mm	830 mm	830 mm
Tipo de compresor	1/3HP	1/3HP	1/3HP
Cantidad de parrillas	4	4	4
Franja de temperatura	2 a 7°C	2 a 7°C	2 a 7°C
Voltaje /frecuencia	115 /127V	115 /127V	115 /127V
Sistema de refrigeración	Gravedad	Gravedad	Gravedad

### Características Generales

- Elegante e innovador diseño que permite una total panorámica de exhibición de los productos
- El más bajo consumo de energía en el mercado en su tipo
- Parrillas de altura ajustable
- Paquete frontal de doble cristal templado
- Amplias ventanas laterales
- Condensador de bajo mantenimiento
- Alta resistencia y durabilidad
- Mostrador de acero inoxidable
- Puertas de servicio sólidas desmontables



## VITRINA VE-150 Y 200 MTS



### Garantía Foranea



### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplias y cómodas puertas traseras desmontables
- Bajo consumo de energía por su sistema de aislamiento totalmente hermético
- Decorativo bumper frontal
- Gran capacidad de almacenaje
- Máxima exhibición con enorme ventana frontal
- Parrillas de altura ajustable

### Vitrinas Cremeras Clásicas VE

Máxima exhibición con enorme ventala frontal. Piso con área refrigerada, interior en acero inoxidable, deshielo automático por evaporación. Cuenta con área de preparación en parte trasera.

Modelo	Dimensiones
VE-150	1.50 x 1.16 x 0.82 m. 1/4 H.P.
VE-200	2.00 x 1.16 x 0.82 m. 1/3 H.P.



De estilo moderno, esta vitrina cuenta con mayor espacio interior que productos similares, contribuye además a mejorar la imagen de su negocio.



## CARACTERÍSTICAS

**CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:** Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:** Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

**VIDRIO DE ALTA EFICIENCIA:** Contiene un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

**ILUMINACIÓN LEDS:** Nuestro sistema de LEDS patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

**ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:** Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

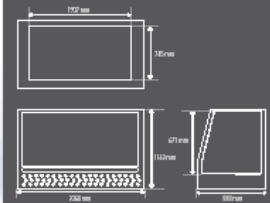
## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Alto:	1163 mm
Ancho:	2064 mm
Fondo:	868 mm
Alto:	671 mm
Ancho:	1907 mm
Fondo:	745 mm
Neto:	192 kg
Con empaque:	198 kg
Volumen:	821.2 lts.
20":	5
40":	12
53":	15
No. Puertas:	2
No. Parrillas:	4

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAE

Consumo de energía:	7.8 kWh/24h*
Refrigerante:	R-134 a 0.43kg*
Compresor:	3/4- hp*
Evaporador:	Directo
Rango temperatura:	2°C a 6°C

## VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje:	6.9 A*
Voltaje:	115 V
Iluminación:	LEDs
Long. tomacorriente:	2000 mm
Tipo de enchufe:	NEMA 5-15P



## Garantía Foranea



## Vitrina Modelo Imbera VLH 29 Y VLH 20

### 2 EN UNA (CREMERA y PASTELERA)

Volumen: 821 Lts.

Condensador de bajo mantenimiento  
Sistema de refrigeración por gravedad.

Piso de acero inoxidable  
Aislamiento de ciclopentano  
Puertas traseras, corredizas de alta eficiencia

Vidrio templado, Low-E y gas argón.  
Deshielo por resistencia y normal.  
Iluminación Leds  
Control inteligente multifunciones

Funcionamiento lácteo de 2°C a 6°C  
Funcionamiento pasteles de 6°C a 12°C

Exterior 2MTS: Alto 116cm., Ancho 200cm., Profundo 56 cm.

Exterior 1.50MTS: Alto 116cm., Ancho 1.50cm., Profundo 56 cm